

End Mills Cont.

Solid Carbide Miniature Mills



Decimal - 2 Flute Single End - Ballnose



Number of Flutes				2
Finish				Bright
Effective Cutting Diameter (in)	Overall Length (in)	Max Depth of Cut (in)	Shank Diameter (in)	Part No.
0.0100	1.500	0.0300	0.1250	0360961
0.0150	1.500	0.0450	0.1250	0358491
0.0180	1.500	0.0540	0.1250	0358497
0.0200	1.500	0.0600	0.1250	0358501
0.0250	1.500	0.0750	0.1250	0358515
0.0300	3.500	0.0900	0.1250	0358525
0.0310	1.500	0.0930	0.1250	0358532
0.0350	1.500	0.1050	0.1250	0358540
0.0400	1.500	0.1200	0.1250	0358550
0.0500	1.500	0.1500	0.1250	0358576
0.0540	1.500	0.1620	0.1250	0358589
0.0550	1.500	0.1650	0.1250	0358591
0.0600	1.500	0.1800	0.1250	0358602
0.0800	1.500	0.2400	0.1250	0358630
0.0900	1.500	0.2700	0.1250	0358640
0.0950	1.500	0.2850	0.1250	0358648
0.1050	1.500	0.3150	0.1250	0358655
0.1100	1.500	0.3300	0.1250	0358657
0.1150	1.500	0.3450	0.1250	0358659

Solid Carbide Miniature Mills

Decimal - 4 Flute Single End - Square End

- Ground primary relief angles
- +0.005/-0.005 in tolerance on cutting diameter
- All endmills have 1/8" shank +0.0000/-0.0003 tolerance for Shank Diameter
- LOC equals 3x diameter
- Hand selection to .0002 on diameter available
- Stub LOC 2x diameter in stock



Number of Flutes				4
Finish				Bright
Effective Cutting Diameter (in)	Overall Length (in)	Max Depth of Cut (in)	Shank Diameter (in)	Part No.
0.0100	1.500	0.0300	0.1250	0359961
0.0140	1.500	0.0420	0.1250	0360445
0.0150	1.500	0.0450	0.1250	0359962
0.0200	1.500	0.0600	0.1250	0359963
0.0210	1.500	0.0625	0.1250	0360450
0.0250	1.500	0.0750	0.1250	0359964
0.0260	1.500	0.0781	0.1250	0360454
0.0270	1.500	0.0810	0.1250	0360455
0.0300	1.500	0.0900	0.1250	0359965
0.0310	1.500	0.0930	0.1250	0360458
0.0330	1.500	0.0990	0.1250	0360460
0.0400	1.500	0.1200	0.1250	0359967
0.0470	1.500	0.1406	0.1250	0360471
0.0500	1.500	0.1500	0.1250	0359969
0.0520	1.500	0.1562	0.1250	0360475
0.0540	1.500	0.1620	0.1250	0360477
0.0550	1.500	0.1650	0.1250	0359970
0.0560	1.500	0.1680	0.1250	0360478
0.0570	1.500	0.1710	0.1250	0360479
0.0580	1.500	0.1740	0.1250	0360480
0.0590	1.500	0.1770	0.1250	0360481
0.0600	1.500	0.1800	0.1250	0359971
0.0620	1.500	0.1860	0.1250	0360483
0.0650	1.500	0.1950	0.1250	0359972
0.0700	1.500	0.2100	0.1250	0359973
0.0750	1.500	0.2250	0.1250	0359974
0.0800	1.500	0.2400	0.1250	0359975
0.0850	1.500	0.2550	0.1250	0359976
0.0900	1.500	0.2700	0.1250	0359977
0.0950	1.500	0.2850	0.1250	0359978
0.1000	1.500	0.3000	0.1250	0359979
0.1100	1.500	0.3300	0.1250	0359981
0.1150	1.500	0.3450	0.1250	0359982
0.1200	1.500	0.3600	0.1250	0359983

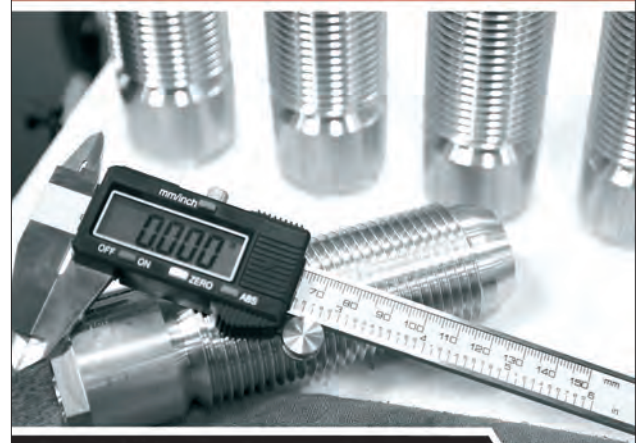
Solid Carbide Miniature Mills

Decimal - 4 Flute Single End - Ballnose



Number of Flutes				4
Finish				Bright
Effective Cutting Diameter (in)	Overall Length (in)	Max Depth of Cut (in)	Shank Diameter (in)	Part No.
0.0100	1.500	0.0300	0.1250	0358478
0.0150	1.500	0.0450	0.1250	0358492
0.0200	1.500	0.0600	0.1250	0358502
0.0310	1.500	0.0930	0.1250	0358533
0.0400	1.500	0.1200	0.1250	0358551
0.0410	1.500	0.1230	0.1250	0358558
0.0470	1.500	0.1406	0.1250	0358571
0.0500	1.500	0.1500	0.1250	0358577
0.0570	1.500	0.1710	0.1250	0358597
0.0600	1.500	0.1800	0.1250	0358603
0.0620	1.500	0.1860	0.1250	0358612
0.0630	1.500	0.1890	0.1250	0358614
0.0700	1.500	0.2100	0.1250	0358621
0.0800	1.500	0.2400	0.1250	0358631
0.0900	1.500	0.2700	0.1250	0358641
0.0950	1.500	0.2850	0.1250	0358649
0.1050	1.500	0.3150	0.1250	0358656
0.1100	1.500	0.3300	0.1250	0358658
0.1200	1.500	0.3600	0.1250	0358662

CUTTING TOOLS & METALWORKING



THE MEASURE OF QUALITY

Distributed Exclusively by **FASTENAL**